



职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	许昌中天宇光电气技术有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	许昌市中原电气谷河南中天电气装备集团院内		建设单位（用人 单位）联系人	冯可一	
项目名称	许昌中天宇光电气技术有限公司职业病危害因素检测报告				
项目简介	许昌中天宇光电气技术有限公司成立于 2014 年 06 月 18 日，注册资本 5000 万元。用人单位位于许昌市中原电气谷河南中天电气装备集团院内，经营范围为变压器、配电变台成套设备、综合配电箱、避雷器、电表箱、电器类五金产品 10KV 柱上无功补偿成套配置、箱式配电站、高低压配电柜的生产、销售；电气设备、高低压开关、低压电气保护装置系统、特种导线、电器元件的技术研发、技术服务；计算机软硬件的技术开发；从事货物和技术的进出口业务；移动电站的技术研发、生产及技术服务；电子元件组件制造、销售；航空、航天相关设备制造、销售；船用配套设备制造。 该用人单位现有员工 120 余人，其中一线生产工人约 80 人，目前生产运行状况正常。				
项目组人员	孟丹丹、赵鲁华、张康康				
现场调查人员	孟丹丹、赵鲁华、 张康康	调查时间	2024.06.07	建设单位（用人单位） 陪同人员	冯可一
现场采样、检测人员	赵鲁华、张康康	现场采样、检测 时间	2024.06.21	建设单位（用人单位） 陪同人员	冯可一
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					
建设项目（用人单位） 存在的职业病危害因素 及检测结果	1 化学有害因素 粉尘：本次测量结果显示，焊接工、打磨工、喷粉工接触总尘 8h 时间加权平均浓度及其工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 二氧化锰：本次测量结果显示，焊接工接触二氧化锰 8h 时间加权平均浓度及其工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 二氧化氮：本次测量结果显示，焊接工接触二氧化氮 8h 时间加权平均浓度及其工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 一氧化碳：本次测量结果显示，焊接工接触一氧化碳 8h 时间加权平均浓度及其工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 苯乙烯：本次测量结果显示，浸漆工接触苯乙烯 8h 时间加权平均浓度符合职业接触限值要求；浸漆罐短时间接触浓度符合职业接触限值要求；固化炉短时间接触浓度不符合职业接触限值要求。 超标原因分析：现场检测期间通风净化设备均正常运行，但风量较低，厂房南侧及东				

	侧大门关闭未进行自然通风。 铜烟：本次测量结果显示，焊接工接触铜烟 8h 时间加权平均浓度及其工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 臭氧：本次测量结果显示，工作场所焊接处臭氧浓度符合职业接触限值要求。 2 物理因素 紫外辐射：本次测量结果显示，焊接工面罩内眼面部紫外辐射强度均符合国家职业接触限值要求。 高温：本次测量结果显示，浸漆工接触高温 WBGT 指数均符合国家职业接触限值要求。 噪声：本次测量结果显示，各工种接触噪声的 8h 等效连续 A 声级强度均符合国家职业接触限值要求。
评价结论与建议	建议 针对本次现场职业卫生调查和对工作场所职业病危害因素检测评价过程中发现的问题，提出以下建议： （1）加强个人防护，为接触职业病危害因素的员工配备相应的职业病防护用品，并加强监督个人使用的职业病防护用品的佩戴。 （2）合理安排员工的工作时间，避免员工长时间从事作业。 （3）定期组织职业卫生相关培训，培训人员应包括用人单位主要负责人、职业卫生管理人员和接触职业病危害的劳动者；培训的内容应包括职业卫生法律、法规、规章、操作规程、所在岗位的职业病危害及其防护设施、个人职业病防护用品的使用和维护、劳动者所享有的职业卫生权利等内容。培训应做好记录工作，档案资料应有专人负责保管。 （4）加强对接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，严禁职业禁忌者从事其所禁忌的作业，对定期职业健康检查中发现的职业禁忌症患者应及时调离原工作岗位；完善劳动者职业健康档案。 （5）加强个人防护用品的发放、使用及管理，对使用个人防护用品的人员进行培训教育，确保个人防护用品的正确佩戴，并做好维护和定期更换工作。 （6）用人单位应当将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知劳动者，并在劳动合同中写明，不得隐瞒或者欺骗 （7）针对浸漆区固化炉作业处，现场配套通风净化设备要及时开启，设置高档通风功率，厂房南侧及东侧大门在设备运行时要及时开启进行自然通风。
技术审查专家组 评审意见	无